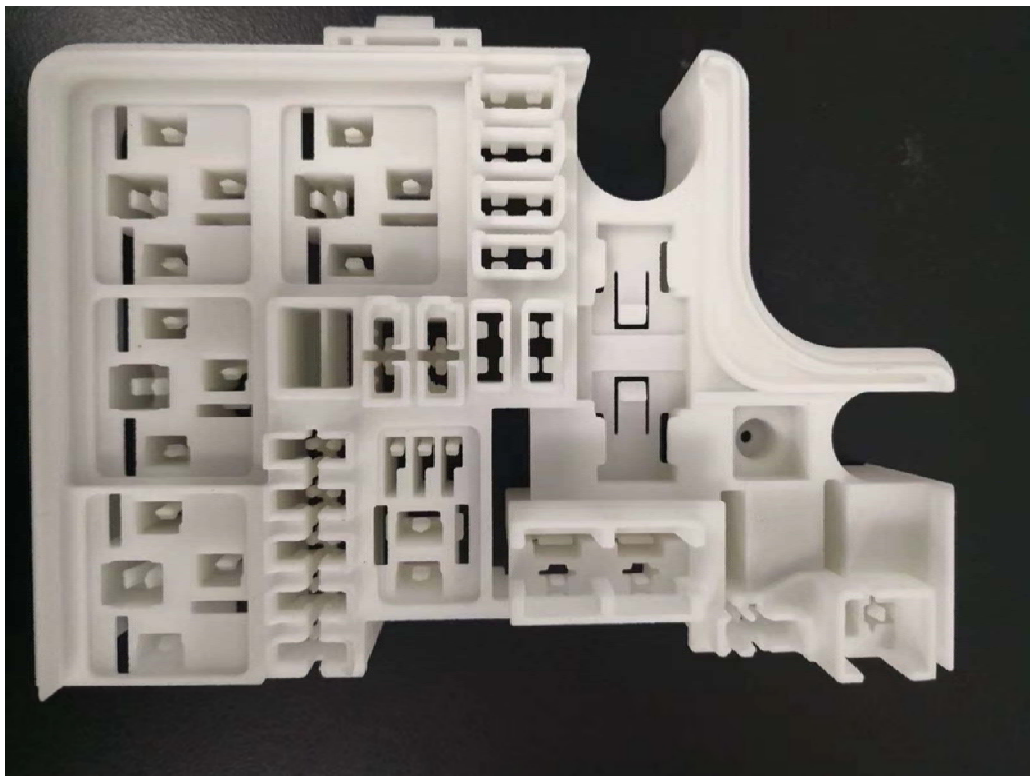


光敏树脂材料因其光滑度高和耐久性强的特点，被广泛应用。采用该材料打印的零件可以进行打磨、抛光、上漆、喷涂、电镀、丝印等后处理工艺，其性能类似于工程塑料ABS。



3D打印技术参数:

- 1、最大成型：1600X800X600mm（不拼接）；
- 2、打印层厚：0.05mm~0.25mm；
- 3、打印精度： $\pm 0.1\text{mm}$ （ $L \leq 100\text{mm}$ ）或 $0.1\% \times L$ （ $L > 100\text{mm}$ ）；
- 4、后期加工：抛光、喷涂、电镀、钻孔、可拼接大型尺寸物件；

材料优点：

表面光滑且精度高具有防水防湿的特性，交期快，性价比高。通过了ISO10993认证。

随时间公差变化：

3天：100微米或0.1%；7天：150微米或0.15%；15天：200微米或0.2%；

光敏树脂性能参数

技术性能	公制
热变形温度 @0.46MPa	53°C
热变形温度 @1.81MPa	48°C
硬度	79
拉伸强度	45.7MPa
断裂伸长率	7.9%
弹性模量	2460MPa
泊松比	0.23
弯曲强度	68.9MPa
弯曲模量	2250MPa
艾氏耐冲击强度，切口	23.5J/cm
吸水率	0.24%
介电常数 60Hz	3.9
介电常数 1KHz	3.7
介电常数 1MHz	3.5
介电强度	31kV/mm

温馨提醒：

该材料在空气中放置，随时间推移会逐渐变黄变脆。尤其在阳光照射下，会加速变黄变脆。建议您放置在阴凉干燥处。当产品要求高耐温性，大承压，多次装卸时，建议选择尼龙、玻纤等材料。

适用领域：



家电领域3D打印



快速制造3D打印



手板模型3D打印



电子产品3D打印



教育科研3D打印



建筑模型3D打印



艺术模型3D打印



精准医疗3D打印



汽车制造3D打印