

尼龙在3D打印领域，主要应用于制造全功能的塑料件，代替注塑成型的塑料，适合打印高精度、功能性强的产品，既可以做前期原型验证，又可以作为最终产品交付。采用该材料打印的零件表面有颗粒感。



## 3D打印技术参数:

- 1、最大成型：380X284X380mm；
- 2、打印层厚：0.08mm；
- 3、最小壁厚：0.5mm；
- 3、打印精度：±0.15mm；
- 4、后期加工：抛光、喷涂、电镜、钻孔；

## 材料优点：

耐高温、韧性好、强度高。打印时不需要支撑，适合结构极其复杂的产品打样。

## 推荐说明：

热变形温度高，强度高，可以作为功能件使用；

## 光敏树脂性能参数

技术性能	公制
热变形温度@0.46MPa	140-150°C
硬度	75
拉伸强度	52MPa
断裂伸长率	36%
弹性模量	3200-3500MPa
弯曲强度	46.5MPa
弯曲模量	1500MPa
艾氏耐冲击强度	4.4J/cm
介电常数 60Hz	3.5
介电常数 1KHz	3.7
介电常数 1MHz	3.5
介电强度	31kV/mm

### 适用领域：

适合汽车零部件、工业机械、电动工具、数码电子等需要一定受力和韧性的产品